

Étude de cas

USINES DE
TRANSFORMATION DE
PRODUITS LAITIERS

Utilisez 30 % moins de produit tout en obtenant la même efficacité lors de l'assainissement de vos systèmes NEP avec Biotizer^{MC}

Une diminution de la corrosion et des odeurs sera également observée grâce à une plus faible concentration d'acide peracétique



Défis

L'utilisation d'un assainissement à base d'acide peracétique (PAA) est d'usage commun dans l'industrie agroalimentaire. Le processus d'assainissement régulier de l'industrie consiste à utiliser un produit à base d'acide peracétique à une concentration de 125 ppm pour une recirculation de 20 minutes. Toutefois, malgré l'efficacité de ce traitement, il comporte deux inconvénients majeurs : sa corrosivité et son odeur. Afin de diminuer ces effets néfastes, Sani Marc a développé le produit Biotizer^{MC} pour réduire les concentrations d'usage et ainsi diminuer les désagréments pour l'utilisateur et les équipements.



Solution

Biotizer^{MC} est fait à base d'acide peracétique, de peroxyde d'hydrogène et d'additifs qui favorisent la synergie entre les ingrédients. Lors de tests dans des systèmes NEP, il a été utilisé à une concentration de 85 ppm pendant 10 minutes. L'efficacité de nettoyage a été testée à la sortie du système dans le produit fini et mesurée par le ratio d'écouvillonnage ATP positif sur le total. Sur tous les endroits testés, nous avons observé des résultats similaires entre l'utilisation du PAA à 125 ppm d'actif et l'utilisation du Biotizer^{MC} à 85 ppm d'actif.



Résultats

Une similarité, voire une amélioration, dans les comptes ATP a été observée pour tous les endroits critiques où l'écouvillonnage a été effectué suite à un assainissement avec du Biotizer^{MC} à 85 ppm plutôt qu'avec du PAA à 125 ppm. Ceci représente une diminution de 30 % de la quantité de produit utilisée.